Bearbeitungszentrum Vernier GSP Trens CV 800 gebraucht (1995) – NUM 1060

Bearbeitungszentren und Bohrwerke · Einstiegsklasse · Ref. 1105-03598 · 1995

Preis: auf Anfrage









Bearbeitungszentrum Vernier GSP Trens CV 800 aus dem Jahr 1995, Steuerung NUM 1060. Wichtigste Merkmale: X/Y/Z-Verfahrwege 800 × 610 × 508 mm, Tisch 1.050 × 420 mm, Spindel ISO 40 bis 6.000 rpm, Spindelleistung 11 kW, Werkzeugmagazin mit 30 Plätzen, Gewicht 8.000 kg. Einstiegsklasse: Bearbeitungszentrum, geeignet für die Bearbeitung einfacher prismatischer Teile in Kleinserien, für die Ausbildung oder eine Instandhaltungswerkstatt. Maschine gelagert in Haguenau (Ref. 1105-03598), Preis auf Anfrage.

TECHNISCHE DATEN

Steuerung		
Steuerungsart	CNC	Erfasst
CNC-Steuerung	NUM 1060	Erfasst
Verfahrwege		
X-Verfahrweg	800 mm	Erfasst
Y-Verfahrweg	610 mm	Erfasst
Z-Verfahrweg	508 mm	Erfasst
Abstand Spindel–Tisch	100 – 608 mm	Erfasst

Spindel

Spindelaufnahme	ISO 40	Erfasst
Spindeldrehzahl	6.000 rpm	Erfasst
Spindelleistung	11 kW	Erfasst

Tisch und Werkstück

Tischabmessungen	1.050 × 420 mm	Erfasst
Werkstücklänge	380 mm	Erfasst

Werkzeuge

Kapazität des Werkzeugmagazins	30	Erfasst
Werkzeugwechselzeit	7 s	Erfasst
Max. Werkzeuggewicht	7 kg	Erfasst

Vorschübe

Eilgang	20 m/min	Erfasst
Arbeitsvorschübe	1 – 5.000 mm/min	Erfasst

Allgemeines

Maschinengewicht	8.000 kg	Erfasst
Gesamtleistung	30 kVA	Erfasst
Herkunftsland	Tschechien	Erfasst

Drehen

Gewindeschneidleistung	M24	Erfasst

Erfasst: an der Maschine erfasster Wert. Hersteller: Angabe aus der Herstellerdokumentation, mit Link zur Quelle.

Angaben aus der ursprünglichen Anzeige, vor dem Kauf zu bestätigen.

Datenblatt online ansehen, Fotos und Preisanfrage

https://www.vente-machine-outil.com/de/maschinen/bearbeitungszentrum-vernier-gsp-trens-cv-800-1995/

FIMOTEC SARL, 20 rue Ampère, 67500 Haguenau
+33 3 88 72 02 47 · fimotec@wanadoo.fr