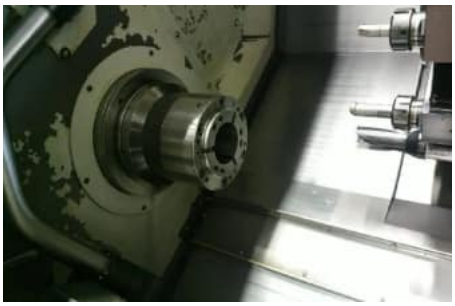
# Tour CNC Gildemeister CTX 420 LINEAR d'occasion (2002) – Siemens 840D

Tours CNC · Machine de production · Réf. 1105-03934 · 2002

**Prix : sur demande**








Tour CNC Gildemeister CTX 420 LINEAR de 2002, commande Siemens 840D. Caractéristiques principales : diamètre de tournage 320 mm, diamètre admis sur banc 680 mm, longueur de tournage 600 mm, broche jusqu'à 5 000 tr/min, puissance de broche 21 kW, tourelle 12 positions. Machine de production : tour CNC adapté à la production de pièces de révolution (axes, bagues, raccords, pièces filetées) en petites et moyennes séries. Machine stockée à Haguenau (réf. 1105-03934), prix sur demande.

## CARACTÉRISTIQUES

### Commande

| | | |
|---|---|---|
| Type de commande | CNC | Relevé |
| Commande numérique | Siemens 840D | Relevé |

### Tournage

| | | |
|---|---|---|
| Diamètre admis au-dessus du banc | 680 mm | Relevé |
| Diamètre de tournage | 320 mm | Relevé |
| Longueur de tournage | 600 mm | Relevé |
| Diamètre admis au-dessus du chariot | 365 mm | Relevé |

### Broche

| | | |
|---|---|---|
| Alésage de broche | 87 mm | Relevé |
| Vitesse de broche | 5 000 tr/min | Relevé |
| Puissance de broche | 21 kW | Relevé |

### Outillage

| | | |
|---|---|---|
| Positions de tourelle | 12 | Relevé |

### Courses

| | | |
|---|---|---|
| Course X | 260 mm | Relevé |
| Course Z | 635 mm | Relevé |

### Avances

| | | |
|---|---|---|
| Avance rapide | 24 / 30 m/min | Relevé |

### Généralités

| | | |
|---|---|---|
| Encombrement (L × l × h) | 4 320 × 1 720 × 1 770 mm | Relevé |
| Puissance totale | 40 kVA | Relevé |
| Pays d'origine | Allemagne | Relevé |

Relevé : valeur relevée sur la machine. Constructeur : donnée de la documentation du fabricant, lien vers la source.

**Caractéristiques issues de l'annonce d'origine, à confirmer avant achat.**

**Voir la fiche en ligne, photos et demande de prix**

https://www.vente-machine-outil.com/machines/tour-cnc-gildemeister-ctx-420-linear-2002/

FIMOTEC SARL, 20 rue Ampère, 67500 Haguenau
03 88 72 02 47 · fimotec@wanadoo.fr