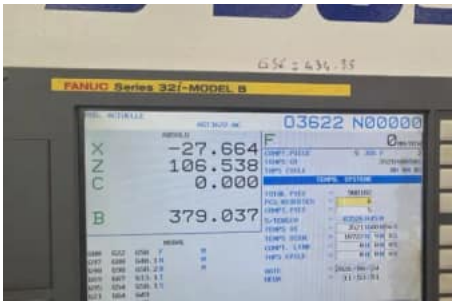
二手数控车床 Biglia B565-SM（2014） – GE Fanuc Series 32i MODEL B

数控车床 • 生产型机床 • 编号：202447 • 2014

价格：面议









数控车床 Biglia B565-SM，2014年制造，配备GE Fanuc Series 32i MODEL B控制系统。主要参数：车削直径290 mm、床身上最大回转直径580 mm、车削长度560 mm、棒料通过直径65 mm、主轴最高转速5,000 rpm。已标明的配置：动力刀具、C轴、副主轴。生产型机床：数控车床，适用于中小批量生产回转体零件（轴、套、接头、螺纹件）。机床存放于Haguenau（编号202447），价格面议。

技术参数

控制系统		
控制类型	CNC	厂家
数控系统	GE Fanuc Series 32i MODEL B	实测
车削		
床身上最大回转直径	580 mm	实测
车削直径	290 mm	实测

车削长度	560 mm	实测
卡盘直径	210 / 250 mm	实测

主轴

主轴孔径	76 mm	实测
主轴转速	30 – 5,000 rpm	实测
主轴功率	26 / 15 kW	实测
主轴扭矩	189 / 223 Nm	厂家
前轴承直径	110 mm	厂家
副主轴转速	5,000 rpm	厂家
副主轴功率	11 kW	实测

棒料送料

棒料通过直径	65 mm	实测

刀具

刀塔工位数	12	实测
动力刀具转速	30 – 4,000 rpm	实测
动力刀具功率	5.5 kW	实测

行程

X轴行程	220 mm	实测
Z轴行程	560 mm	实测

进给

快移速度	20 / 24 / 24 m/min	实测
X轴快移速度	20 m/min	厂家
Z轴快移速度	24 m/min	厂家

基本信息

外形尺寸（长×宽×高）	4,240 × 2,000 × 1,900 mm	厂家

实测：在机床上测得的数值。厂家：来自制造商文档的数据，附来源链接。

参数取自原始广告，购买前请确认参数。

配置

- 动力刀具
- 副主轴
- C轴

在线查看资料、照片并询价

https://www.vente-machine-outil.com/zh/machines/cnc-lathe-biglia-b565-sm-2014/

FIMOTEC SARL, 20 rue Ampère, 67500 Haguenau
+33 3 88 72 02 47 · fimotec@wanadoo.fr